



ARDEX SD-T

Acabado de concreto autosecante y autonivelante

Para alisar concreto nuevo o existente y ciertas superficies no porosas

Se instala entre 6 mm y 5 cm (1/4" y 2") sin agregado y hasta 13 cm (5") con agregado

Se puede pisar y sellar en sólo 2 horas

Para aplicaciones comerciales, residenciales y de industria liviana

Ideal para los pisos artísticos ARDEX DESIGNER FLOORS™

Disponible en blanco y gris

ARDEX SD-T

Acabado de concreto autosecante y autonivelante

Substratos Substratos

- Concreto (estructuralmente firme)
- Terrazo sobre concreto† (Comuníquese con el Servicio Técnico para instrucciones)
- Sistemas de control de humedad ARDEX correctamente instalados sobre concreto
- Materiales no porosos aprobados sobre concreto (Comuníquese con el Servicio Técnico para instrucciones):†
 - Losetas de cerámica, gres o porcelana
 - Terrazo cementoso no poroso (no absorbe)

†Debe encontrarse firme, sólido y bien adherido a los substratos estructuralmente firmes que están debajo. Es responsabilidad del contratista de la instalación asegurar que el substrato esté rígido, bien apoyado, anclado adecuadamente y sin vibraciones y flexiones indebidas.

Aplicaciones adecuadas

- Todas los niveles de grados
- Sólo áreas secas
- Sólo para aplicaciones en interiores
- Áreas que recibirán tránsito peatonal y/o tránsito moderado de montacargas con ruedas de gomas y similares*
- No es apto para la fabricación de servicio pesado, pisos industriales o entornos químicos que requieran acabados industriales personalizados

*Las condiciones de servicio excesivas, similares o como las siguientes causarán ranurados y marcas:

- Tráfico con ruedas de acero o plástico duro
- Arrastrar equipo pesado de metal, tarimas cargadas con clavos salientes, muebles pesados y/o accesorios por el piso

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 50° F / 10° C.

Imprimación 1: Evaluación y prueba de humedad

Este producto está destinado a espacios interiores y secos. La presión hidrostática, las fugas en las tuberías, los factores de inundación y otras fuentes de infiltración de agua deben identificarse y corregirse antes de la instalación. Este producto no es una barrera de vapor por lo que no evitará el paso de la humedad.

Pruebe el concreto de acuerdo con la norma ASTM F2170. El control de la humedad es requerido si la HR excede las limitaciones impuestas por el fabricante del sellador o del recubrimiento.

Si se requiere control de humedad: ARDEX MC RAPID. Si no se requiere control de humedad, Ver la sección titulada "Selección del método de imprimación" abajo.

Selección del método de imprimación (Si no se requiere control de humedad)

- ARDEX P 51™ Primer
- ARDEX EP 2000;
- ARDEX MC RAPID (aplicar primario)

Substrato (Sólo áreas secas Sólo para aplicaciones en interiores; Todas los niveles de	Instalación de la imprimación
Concreto extremadamente absorbentes	ARDEX P 51 Imprimación doble
Terrazo cementoso no poroso (no absorbe)	ARDEX EP 2000
Absorbente estándar (poroso) Concreto; Áreas estéticamente críticas**	ARDEX EP 2000; ARDEX MC RAPID (aplicar primario)
Absorbente estándar (poroso); almacenes y otras áreas no estéticas	ARDEX P 51 1:1

**ARDEX EP 2000 y ARDEX MC RAPID son epóxicos altamente reactivos que se adhieren tenazmente al substrato para minimizar el agrietamiento en los acabados ARDEX. Siga las instrucciones de mezcla y aplicación en la ficha técnica correspondiente, incluyendo esparcir arena en exceso.

Imprimación 2: Preparación del substrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del substrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en ardexamericas.com/services/properprep:

- [Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications](#)
- [Proper Prep Brochure](#)

Preparación mecánica el substrato mediante chorro de granalla o medios similares. No use ácido, eliminadores de adhesivos, solventes o compuestos de barrido ya que pueden interferir con la adhesión. El lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto.

El substrato debe estar seco y sin exceso de humedad y álcali. Todos los substratos deben encontrarse firmes, sólidos y completamente limpios de todos los contaminantes que puedan interferir con la adhesión, incluyendo, pero no limitados a: las superficies de concreto con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo; suciedad, polvo, cera, grasa, pinturas y aceites; todos los compuestos de curado y selladores; y todos los residuos de adhesivos. Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Preparación mínima

En todos los casos, los substratos deben estar limpios; es posible que se requiera una preparación adicional, como la siguiente:

Substrato	Preparación mínima
Concreto para recibir ARDEX MC RAPID o ARDEX EP 2000	Elimine mecánicamente todos los residuos de adhesivo, selladores, compuestos de curado, baldosas, morteros y recubrimientos epóxicos hasta obtener un concreto o terrazo limpio, firme y sólido Los substratos de terrazo y concreto deben estar limpios y preparados a un perfil mínimo de CSP 3 / máximo CSP 5 (icri.org)
Concreto para recibir ARDEX P 51	El substrato debe estar limpio y absorbente (ASTM F3191)
Materiales no porosos aprobados sobre concreto	Los substratos de losetas y terrazo deben desgastarse para facilitar la adhesión

Imprimación 3: Tratamiento de juntas y grietas

Bajo ninguna circunstancia cualquier producto que se presente aquí, debe instalarse sobre juntas o grietas en movimiento.

Todas las grietas sin movimiento de un ancho menor que el de un cabello (0.8 mm / 1/32") se pueden cubrir con ARDEX ARDIFIX™ Compuesto reparador de poliuretano rígido de baja viscosidad para grietas y juntas riegue con exceso de arena de acuerdo con la ficha técnica.

Se recomienda rellenar las grietas inactivas como se describe anteriormente para ayudar a evitar que se vean las grietas a través del acabado. Sin embargo, tenga en cuenta que si se produce movimiento, las grietas reaparecerán.

ARDEX no es responsable por problemas que surjan de juntas, grietas existentes o grietas nuevas que se hayan desarrollado después de que se ha instalado el sistema.

Imprimación 4: Instalar los sistemas adecuados de control de humedad o de imprimación

Los productos pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No proceda con pasos subsecuentes antes de que el producto se haya secado completamente.

ARDEX MC RAPID instalación (Si se requiere control de humedad)

Si es necesaria la aplicación de control de humedad, instale el sistema de control de humedad ARDEX de acuerdo con la ficha técnica correspondiente (www.ardexamericas.com/products).

Imprimación (Si no se requiere control de humedad)

Ver la sección titulada Selección del método de imprimación arriba para seleccionar la imprimación adecuada de acuerdo al substrato.

Sin absorbencia (no porosos; pulidos) / Áreas estéticamente críticas: ARDEX EP 2000 o ARDEX MC RAPID (aplicar primario)

Mezclar y aplicar el epoxi seleccionado como se indica en la ficha técnica. Mientras el epoxi esté fresco, esparza inmediatamente arena fina en exceso. Una vez que el epoxi esté curado, se debe recolectar y eliminar todo el exceso de arena; aspirar la arena restante con una aspiradora tipo balde (estilo Shop-Vac) de servicio pesado y un sistema de aspiración de extracción de polvo HEPA.

Absorbente estándar (poroso) Concreto (Donde la estética no es fundamental): ARDEX P 51 1:1

Diluya ARDEX P 51™ Imprimación diluida en agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación.

Es muy importante asegurar que el primario ARDEX P 51 esté seco antes de proceder con el próximo paso de la instalación. Para determinar que el ARDEX P 51 está seco, después de un mínimo de 30 minutos vierta agua sobre la superficie del primario en varias áreas y frótelas con el dedo. Si el agua permanece clara y limpia, el primario está seco. Si el agua se pone turbia o lechosa, se necesita más tiempo para que seque..

Concreto extremadamente absorbentes: ARDEX P 51 “Imprimación doble”

Haga una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente

Imprimación 5: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

ARDEX T-1 Mezcladora; Tambor para mezcla; taladro de uso intensivo de 1/2” (12 mm, mín. 650 rpm); Usar la cubeta para medir apropiada; ARDEX T-4 Esparcidor; ARDEX T-5 Alisador; calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos

La seguridad y el cumplimiento con el OSHA

Cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Mientras lo mezcla, use una aspiradora estándar con un accesorio de “gancho de canaleta”, en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop Vac) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

Datos de la aplicación

Proporción de agua:	5 cuartos de galón (4.75 L) de agua limpia Por bolsa
Tiempo de fluidez:	10 minutos (70°F / 21°C)

Espesor de la aplicación

- 1/4” (6 mm) Eespesor promedio mínimo***
- 2” (5 cm) Sin agregado
- 5” (12.7 cm) con agregado

***1/8” el espesor sobre el punto más alto en el piso típicamente resultará en un espesor mínimo promedio de al menos 1/4”.

Manual

Mezcle dos bolsas a la vez. Vierta el agua en el recipiente de mezcla primero y luego agregue el polvo mientras mezcla con la mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2” (12 mm, mín. 650 rpm), mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! El agua adicional debilitará el compuesto y reducirá su fuerza. Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, eso indica que ha agregado agua en exceso.

Vierta la mezcla en el piso. Extiéndala con el esparcidor. Inmediatamente después, alise el material con el alisador, o pase el rodillo de picos sobre el material. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido.

Extender con agregado (si es necesario)

Extienda el producto con agregado como se desee o se requiera (ver la sección anterior “Espesor de la aplicación”) como se describe a continuación:

1. Seleccione gravilla limpia y de tamaño uniforme que no sea mayor a un tercio de la profundidad del vertido previsto y no más pequeña que 3 mm (1/8”). No use arena.
2. Mezcle primero con agua y luego agregue 1 parte por volumen de la gravilla seleccionada, mezclando hasta que el agregado esté completamente cubierto.
3. Tenga en cuenta que al añadir agregado disminuirá la manejabilidad del producto y es posible que sea necesario instalar una capa sin agregado para obtener una superficie lisa.

Si una capa lisa es necesaria:

1. Permita que la aplicación inicial seque como se ha detallado en la sección a continuación “Tiempo de secado y la instalación del piso”.
2. Aplique una imprimación a la aplicación inicial con ARDEX P 51 mezclado 1:1 (ver la sección anterior “Imprimación”).
3. Instale una capa sin agregado como se detalla más arriba..

Bombeo

El producto puede ser bombeado con bombas mezcladoras automáticas ARDIFLO™. Las bombas ARDIFLO brindan alta productividad e instalaciones suaves y uniformes. Las bombas se pueden alquilar de un distribuidor autorizado de ARDEX. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX con respecto al bombeo.

Imprimación 6: Secado y Sellado/Recubrimientos

El producto debe sellarse o recubrirse con un material adecuado para las condiciones de funcionamiento previstas del entorno de instalación.

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

Recubrimientos de alto espesor de 3 mm (1/8") o más	7 días; Granalle (shot blast) y aspire profundamente la superficie antes de aplicar el recubrimiento.
Cualquier recubrimiento con un espesor superior a 500 micrones/20 mils	3 - 5 días
Recubrimiento a base de solventes o 100% sólidos con un espesor de hasta 500 micrones/20 mils	24 horas
ARDEX CG u otro sellador a base de agua con un espesor de hasta 500 micrones/20 mils:	Cuando endurezca y secado a una tonalidad uniforme (De 2 - 3 horas)
Pisar en	

Agrietamiento

Este producto y otros acabados similares de aplicación delgada y no estructurales, no son capaces de contener el movimiento en la losa estructural, lo que podría llevar a la aparición de grietas reflectivas. La transmisión de ondulaciones es común donde hay deflexión de la losa, vibraciones del tráfico de camiones y/o subterráneos, balanceo o "movimientos" de edificios altos, grietas o juntas existentes en la losa y/o cajas eléctricas, respiraderos u otras adiciones de metal. Si bien la imprimación con ARDEX EP 2000 es la mejor manera de minimizar la posibilidad de grietas reflectivas, las grietas pueden aparecer en la superficie en cualquier área que exhiba movimiento.

Además, ciertas condiciones en el sitio de la obra pueden provocar grietas delgadas. Las grietas delgadas, aunque son estéticamente desagradables, generalmente no afectan el rendimiento general del acabado. La causa más común de grietas delgadas es la evaporación excesivamente rápida de la humedad del acabado durante el curado debido a la baja humedad ambiental y/o al movimiento rápido del aire en el espacio. Las grietas delgadas también pueden ocurrir cuando ocurre un movimiento ligero o deflexión en el sustrato existente.

Si se produce alguna grieta, se recomienda inspeccionar las áreas afectadas para asegurarse de que el acabado esté bien adherido al sustrato.

Imprimación 7: Cuidado y mantenimiento de las superficies ARDEX

Debe seguir las instrucciones de cuidado y mantenimiento especificadas por el fabricante del sistema de protección contra el desgaste seleccionado.

Notes

Previsto para ser usado solo por contratistas profesionales que estén capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías. Para obtener información sobre los entrenamientos de la Academia ARDEX, visite: www.ardexamericas.com.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente incluyendo el sellador/recubrimiento. Debido a que los materiales de terminación varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, como el contenido de humedad máximo permitido y el uso final previsto para el producto.

Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y del aire detalladas anteriormente. Instalar rápidamente si el sustrato está tibio y seguir las pautas de instalación en clima cálido disponibles en nuestro sitio web.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en:

www.ardexamericas.com.

Datos técnicos de acuerdo con los estándares de calidad del fabricante

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. Se completaron las pruebas en 70°F / 21°C.

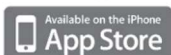
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	6,100 psi (428 kg/cm ²); 28 días
Resistencia a la flexión (C348 de ASTM) (ASTM C348):	1,200 psi (84 kg/cm ²); 28 días
Rendimiento:	Por bolsa En 1/4" (6 mm): 25 sq. ft. (2.3 sq. m) Por bolsa En 1/2" (12 mm): 12.5 sq. ft. (1.2 sq. m) Depende del perfil de la superficie, la densidad y la porosidad.
Tiempo de secado:	Ver la sección titulada Secado y Sellado/Recubrimientos
VOC:	0
Embalaje:	50 lb. (22.7 kg) bolsa
Colors:	Gris y Blanco
Almacenamiento :	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	9 meses, sin abrir y apropiadamente almacenado
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de ARDEX L.P.. Si necesita más información sobre las garantías: ardexamericas.com/services/warranties .

Fabricado en EE. UU.

Derechos de autor 2023 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2023-02-28. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en:

www.ardexamericas.com.

Visit www.youtube.com/ARDEX101 to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at www.dtausagroup.com. For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com